



NEWS RELEASE

Supermicro 在 SuperComputer 2009 (SC'09) 年会上发布双倍密度 0.35U 的 TwinBlade™ 产品。

能节约 70% 的空间, 达到 94% 电源效率, 7U 空间里放入 20 个双路节点

俄勒冈州, 波特兰市, 2009 年 11 月 16 日 — Super Micro 电脑公司. (纳斯达克: SMCI), 作为业界设计应用优化, 高性能服务器产品的主导者今天在位于俄勒冈州波特兰市会议中心召开的 SC'09 年会上 (展位号 2355) 发布最新的 TwinBlade™ 产品来加入他们公司的 SuperBlade® 产品家族。具备了出众的计算能力和每瓦性能指标的 TwinBlade™ 产品在刀片产品的设计上又有所突破, 在 7U 的空间里使双路节点的数量翻倍从而使得双路节点数从 10 个上升到 20 个。

“我们基于 SBI-7226T-T2 的 20 刀刀片服务器系统能够使计算密度翻倍, 同时可以选用量产的 40Gb/s QDR Infiniband 交换机, ” Supermicro 公司 CEO 兼总裁 Charles Liang 说道。 “除了出众的计算能力, 我们的刀片产品还具备诸如高能效的电源 (转换效率达 94%), 达到空前每瓦性能指标的创新性的散热设计, 从而使我们的刀片产品能够成为最绿色, 节能的产品方案。”

具有了 SuperBlade® 一系列产品后, Supermicro 在对应用优化的刀片产品方面给业界提供了最广泛的产品选择。Supermicro 的 OfficeBlade™ 产品在配备 10 个双路刀片节点时运行的噪音不大于 50 分贝, 非常适合个人超算应用场合。

Supermicro 的企业级 SuperBlade® 产品系列支持双路或四路刀片节点具有高性能, 可扩展和灵活配置的优点。为了达到最大的计算密度和性能, TwinBlade 产品在 7U 的空间里可以支持 20 个双路的刀片, 相当于每个刀片占用 0.35U 的空间。在 42U 的空间里具备 1440 个处理核心和传输速度达 40Gb/s 的 Mellanox QDR infiniband 连接能力后, SuperBlade 是高性能计算应用的完美选择。其它诸如由于节约空间而减少开支, 易维护, 易管理等优点都使得这款产品无论在企业应用或高性能计算方面都是个完美的选择。

Supermicro 的 Server Building Block Solutions® 产品方案提供了无与伦比的灵活性和优势。请来 2355 号展台参观 Supermicro 最新的 HPC 产品解决方案。

● 关于 Super Micro Computer, Inc. (NASDAQ: SMCI)

成立于 1993 年, Supermicro 致力于高品质的产品研发设计及严格的品质管理, 研发制造业界一流的服务器主板、机箱及系统。采用应用优化的服务器模块构建化解决方案广泛应用于数据中心部署, 高性能计算, 高端图形工作站, 网络存储, 及无人值守服务器安装等业务应用环境。欲了解更多信息,

请访问 www.Supermicro.com, email Marketing@Supermicro.com 或致电加州圣荷西总部 +1 408-503-8000.